

25. Sonntag im JahreskreisL 1: Am 8,4-7; L 2: 1 Tim 2,1-8
Ev: Lk 16,1-13 oder Kf: 16,10-13**18****07.30****08.45****10.00****Hl. Messe** † Herbert Mannersdorfer**Hl. Messe Kleinrötz****Hl. Messe** † Ernestine Romann**Montag****hl. Januarius**, Bischof von Neapel, Märtyrer (um 304)

L: Spr 3,27-35; Ev: Lk 8,16-18

19**Dienstag****hl. Andreas Kim Taegon**, Priester, **und hl. Paul Chong Hasang und Gefährten**, Märtyrer (1839 und 1866)

L: Spr 21,1-6.10-13; Ev: Lk 8,19-21

20**Mittwoch****hl. Matthäus**, Apostel und Evangelist

L: Eph 4,1-7.11-13; Ev: Mt 9,9-13

21**08.00****Hl. Messe** †**Donnerstag****hl. Mauritius und Gefährten**, Märtyrer der Thebäischen Legion (um 280-305)

L: Koh 1,2-11; Ev: Lk 9,7-9

KR-Gr. 6

Edith Halwidl; Gertraud Reichmann

Roswitha Hendler; Brigitte Krapf

22**18.30****19.00****Hl. Messe** † Franz Mayer**Eucharistische Anbetung und Beichtgelegenheit****Freitag****hl. Pius von Pietrelcina (Padre Pio)**,

Ordenspriester (1968)

L: Koh 3,1-11; Ev: Lk 9,18-22

oder L: Gal 2,19-20; Ev: Mt 16,24-27

23**17.50****18.30****Rosenkranz****Hl. Messe** † Herbert Mannersdorfer (v.d.Trängern)**Samstag****hl. Rupert** (um 718) **und hl. Virgil** (784), Bischöfe von Salzburg, Glaubensboten.

L: Koh 11,9 - 12,8; Ev: Lk 9,43b-45

24**18.00****Hl. Messe Kleinrötz** † Leopoldine u. Leopold Meisl u. Verwandte**26. Sonntag im Jahreskreis****Erntedankfest**

L 1: Am 6,1a.4-7; L 2: 1 Tim 6,11-16

Ev: Lk 16,19-31

25**10.30****Hl. Messe zum Erntedank**

Zur schuldigen Danksagung

anschl. Mittagessen am Kirchenplatz