

**4. Adventsonntag**L 1: Jes 7,10-14; L 2: Röm 1,1-7  
Ev: Mt 1,18-24**18** 07.30  
08.45  
10.00**Hl. Messe** † Theresia Banhofer**Hl. Messe Kleinrötz****Hl. Messe** † Ernestine Romannanschl. **Beichtmöglichkeit****Adventbesinnung**gestaltet vom **Gesangs- u. Musikverein****Montag**

L: Ri 13,2-7.24-25a; Ev: Lk 1,5-25

**19****Dienstag**

L: Jes 7,10-14; Ev: Lk 1,26-38

**20****Mittwoch**

L: Hld 2,8-14 oder Zef 3,14-17; Ev: Lk 1,39-45

**21** 08.00  
09.00**Hl. Messe** † Zur schuldigen Danksagung (75. Geburtstag Rudi Jatschka)**Krankenkommunion****Harmannsdorf-Rückersdorf****Donnerstag**

L: 1 Sam 1,24-28; Ev: Lk 1,46-56

**22**

17.00

Aufbau Weihnachtsschmuck

**Freitag**

L: Mal 3,1-4.23-24; Ev: Lk 1,57-66

**23****Samstag****Heiliger Abend**L 1: Jes 62,1-5; L 2: Apg 13,16-17.22-25  
Ev: Mt 1,1-25 oder Kf: 1,18-25**24** 8-12  
14.45**Weihnachtskindergarten** (Pfarrhof)**Friedenslicht von Bethlehem**

(Kichenplatz)

16.00

**Krippenandacht-Krippenspiel**

gestaltet von der Jugend

22.00

**Christmette** mit dem Kirchenchor

† Theresia Trauner

**Sonntag****Hochfest der Geburt des  
Herrn - Weihnachten****25** 08.45  
10.00**Hl. Messe Kleinrötz****Hl. Messe** †